Descrição do produto: Papel fabricado com celulose química ao processo Kraft, atendendo as especificações físico-mecânicas, especialmente estouro e RCT, requeridas para uso na capa ou forro de caixas de papelão ondulado.

Gramatura g/m²	Resistência ao arrebentamento (Mullen) TAPPI T-807				Ring Crush Test (RCT) TAPPI T-822				Short Compression Strength (SCT) TAPPI T-826			
	Especificação Comercial kPa		Especificação Convertida Kgf/cm² (Fator = 98,067)		Especificação Comercial kN/m		Especificação Convertida Kgf (Fator = 0,06435)		Especificação Comercial kN/m		Especificação Proposta Kgf (Fator = 0,65377)	
	Objetivo	Mínimo	Objetivo	Mínimo	Objetivo	Mínimo	Objetivo	Mínimo	Objetivo	Mínimo	Objetivo	Mínimo
90	380	270	3,87	2,75	0,70	0,55	10,88	8,55	1,80	1,55	2,75	2,37
100	400	310	4,08	3,16	0,90	0,73	13,99	11,34	2,05	1,80	3,14	2,75
110	430	340	4,38	3,47	1,08	0,80	16,78	12,43	2,25	1,90	3,44	2,91
125	500	380	5,10	3,87	1,40	0,95	21,76	14,76	2,80	2,00	4,28	3,06
135	550	390	5,61	3,98	1,50	1,10	23,31	17,09	2,70	2,20	4,13	3,37
150	610	435	6,22	4,44	1,70	1,40	26,42	21,76	3,00	2,45	4,59	3,75
170	700	600	7,14	6,12	2,10	1,80	32,63	27,97	3,30	2,70	5,05	4,13
186	740	640	7,55	6,53	2,40	1,90	37,30	29,53	3,55	2,90	5,43	4,44
200	780	680	7,95	6,93	2,50	2,10	38,85	32,63	3,80	3,10	5,81	4,74
240	1030	815	10,50	8,31	3,20	2,80	49,73	43,51	4,45	3,85	6,81	5,89
280	1170	890	11,93	9,08	3,80	3,20	59,05	49,73	5,10	4,40	7,80	6,73
300	1200	920	12,24	9,38	4,00	3,40	62,16	52,84	5,50	4,50	8,41	6,88
400	1350	1075	13,77	10,96	5,30	4,75	82,36	73,82	7,45	6,50	11,40	9,94
420	1380	1090	14,07	11,11	5,35	4,85	83,14	75,37	7,80	6,60	11,93	10,10
440	1430	1170	14,58	11,93	5,80	5,25	90,13	81,59	8,20	6,90	12,54	10,55

Propriedade	Unidade	Método	Objetivo	Mínimo	Máximo
Umidade	%	On-Line	7,5	6,0	9,0
Resistência ao ar - Gurley	s/dL	TAPPI T-460	>30	15	-
Dennison - cobertura	-	TAPPI T-459	>18	14	-
Cobb Test (120 s) - Base	gH_2O/m^2	TAPPI T-441	40	30	60
Cobb Test (120 s) - Cobertura		TAPPI T-441	40	25	50

Notas:
1ª - Esta especificação é válida para MP 1, 6, 11, 12 e 13;
2ª - Variação de gramatura ± 4% em relação ao valor nominal;
3ª - As condições atmosféricas para os ensaios são 50 ± 2% e 23 ± 1ºC (TAPPI T402);
4ª - As tolerâncias especificadas para cada um dos ensaios são garantidas para 95% do lote, seja rolo ou bobina, com base em uma amostra representativa;
5ª - KlaLiner não é adequado para processo de corte em folhas.

A Klabin desenvolve suas atividades florestais e industriais com base no conceito de desenvolvimento sustentável, como forma de garantir a biodiversidade e o equilíbrio do ecossistema da região onde atua. A empresa possui as certificações *Forest Stewardship Council* (FSC), normas ISO 9001, ISO 14001, ISO 22000 e OHSAS 18001.
A vida útil deste produto é totalmente garantida, desde que as condições de armazenamento sejam observadas (sem exposição à chuva ou umidade).

 Cópia de Trabalho